ОТМ
ОМТЕХМЕТ
www.omtehmet.ru

E-mail
omtehmet@gmail.com

г. Омск, 644015
ул. 22 Декабря, 100/2

8 (3812) 59-59-14
8 (800) 707-27-03

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Основным видом деятельности ООО "ОТМ" является высокоточная ЧПУ обработка металла по чертежам, либо образцам Заказчика. Изготовление продукции осуществляется из собственного материала, либо из давальческого сырья. Все работы выполняются на высокоточных токарно-фрезерных центрах с числовым программным управлением, квалифицированным персоналом. Токарная и фрезерная обработка любых видов материалов и сплавов, гидроабразивная резка, электроэрозия.

Изготовление деталей осуществляется на оборудовании:

Пятиосевой фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS UMC-750SS

Наклонно-поворотный стол
диаметр, мм 500
Перемещение по оси X, мм 762
Перемещение по оси Y, мм 508
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 12000 об/мин

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS VM-3 пятиосевой

Длина стола, мм 1321
Ширина стола, мм 584
Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 836
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Пятиосевая обработка с поворотным столом TRT 210

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS VM-2

Длина стола, мм 914
Ширина стола, мм 457
Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 610
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Четырехосевая обработка с поворотным столом

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS VF-3SS

Длина стола, мм 1219
Ширина стола, мм 457
Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 635
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Четырехосевая тяжелая обработка с поворотным столом HRT 310

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
SMEC PL 25LM

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 365
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 1020
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин
Наличие приводного инструмента

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS ST-10

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 305
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 406
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин
Наличие приводного инструмента

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
GILDEMEISTER CTX 400

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 420
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 635
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Наличие приводного инструмента
Автоматическая подача прутка

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS ST-20

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 329
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 533
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин

Ленточнопильные станки

Наибольший диаметр пиления круглой заготовки, мм 350
Наибольший диаметр пиления квадратной заготовки, мм 350x350
Полуавтомат

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
MUNZER TZ-500M

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 500
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 510
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4200 об/мин
Наличие приводного инструмента

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS SL-20

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 262
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 508
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ
HAAS GT-20

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 200
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 300
Точность позиционирования, мм ± 0,0050
Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин

Гособоронзаказы с открытием спецсчетов:
ООО "ОМТЕХМЕТ" имеет положительный опыт работы с крупными оборонными предприятиям в сфере изготовления сложных деталей по чертежам.